

ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЗАО «ЗЭТО»



УСЛУГИ ПО КООПЕРАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Заготовительное производство	2
Сварка металлов	4
Покрытие металлоконструкций	5
Линия горячего цинкования	6
Литье под низким давлением.....	7
Штампо–заготовительное производство.....	8
Механическая обработка металлов	11
Испытательный центр	16

ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО (РАСКРОЙ, РЕЗКА МЕТАЛЛОВ)



РЕЗКА И РУБКА

Гильотинные ножницы:

- Толщина листов - до 20 мм
- Габариты листа - 2500x6000 мм

Лентопильное оборудование:

- Трубы до $\varnothing 1000$ мм
- Прутки до $\varnothing 550$ мм
- Заготовки прямоугольного сечения 1000x960 мм
- Обрабатываемый пакет 1000x700 мм

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Габариты рабочего стола -
от 6000x1500 мм до 8000x2000 мм

- Черная сталь - до 64 мм
- Нержавеющая сталь - до 50 мм
- Цветные металлы - до 80 мм

Примечание:

- раскрой до толщин 50 мм:
врезка осуществляется на листе
- раскрой до толщин 50÷80 мм:
врезка осуществляется
от края листа



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Габариты рабочего стола - 3000x1500 мм

Максимальная толщина реза:

- Черная сталь - до 16 мм
- Нержавеющая сталь - до 4 мм
- Цветные металлы - до 4 мм





СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЛИНИИ С ЧПУ

- Максимальная длина - 12000 мм
- Сверление - 8÷40 мм
- Фрезерование окон: 150x150 мм

ДЫРОПРОБИВНАЯ ЛИНИЯ С ЧПУ

- Максимальная длина - 11700 мм
- Пробивка - 10÷33 мм
- Размеры уголка - 40x40x4÷125x125x8 мм



СВАРКА МЕТАЛЛОВ

ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ

- Полуавтоматическая сварка стали в среде защитных газов (аргомикс $Ar+CO_2$)

- Газовая пайка
- Термодиффузионная сварка
- Лазерная сварка
- Контактная сварка
- Сварка трением - минимальная длина вала 90 мм; диаметр вала 45÷55 мм

ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

- Ручная дуговая сварка алюминия в среде инертных газов неплавящимся электродом (АМг-5.АМг-6.АД1.АМц)
- Ручная дуговая сварка меди в среде инертных газов неплавящимся электродом (медь М1)



ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



ПОРОШКОВАЯ ЛИНИЯ

- Максимальные габариты окрашиваемых изделий (ДхШхВ): 2600х1200х2100 мм
- Масса покрываемых изделий: не более 350 кг
- Материал основы - сталь, алюминий
- Материал покрытия - краска порошковая полиэфирная (RAL согласно заказу)

ЛИНИЯ ОКРАСКИ ЖИДКИМИ ЛКМ

- Максимальные габариты (ДхШхВ) : 1500х600х1000 мм
- Масса покрываемых изделий: не более 150 кг
- Материал основы: сталь, алюминий, медь
- Материалы покрытия, применяющиеся на производстве:
 - краска «Темадур ХБ-80» (RAL согласно заказу)
 - грунт-эмаль «Прокор» (RAL согласно заказу)
 - грунт-эмаль «НОВАКС 11201» (RAL согласно заказу)
 - эмаль ПФ-115 (цвет согласно заказу)

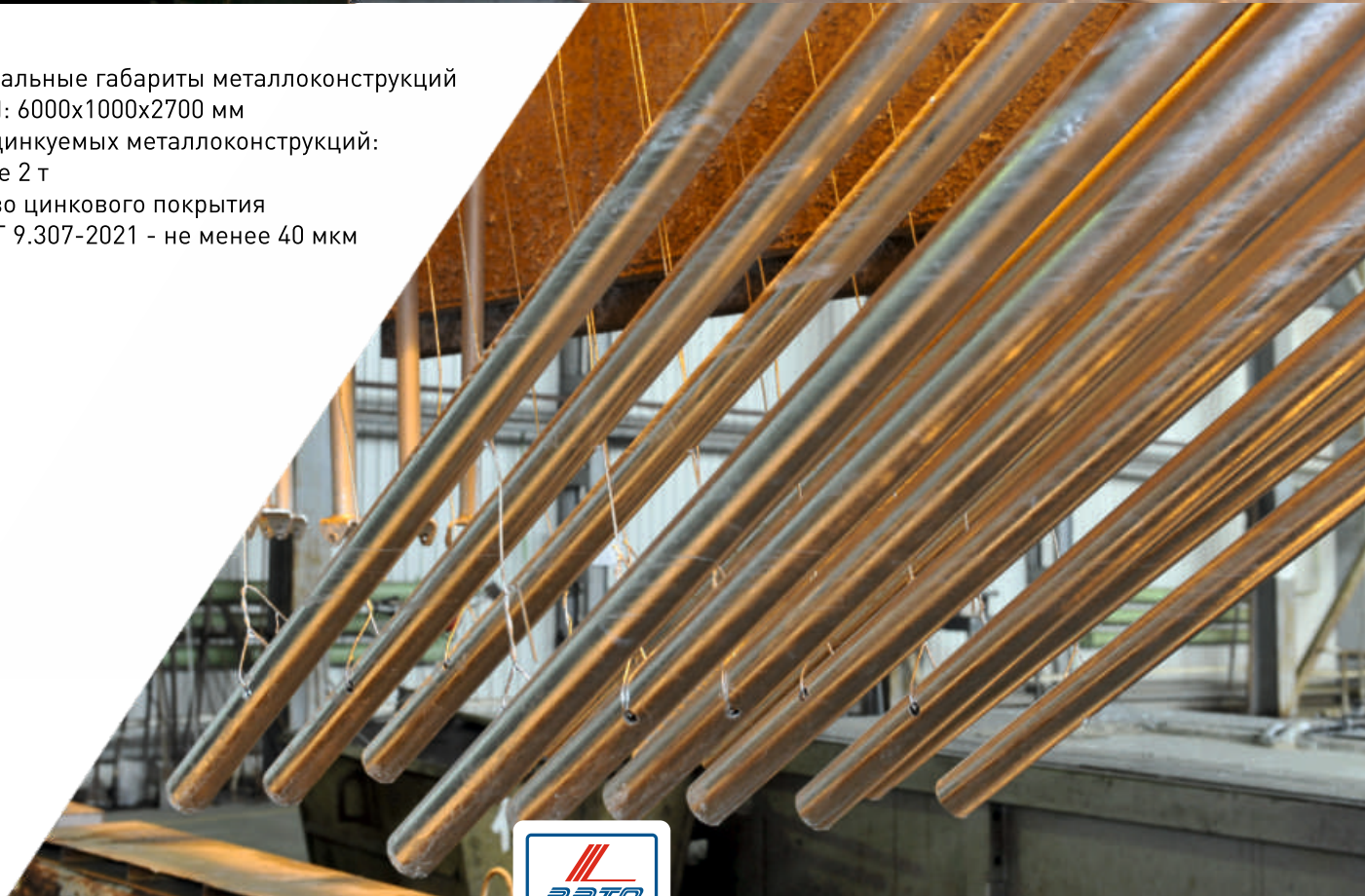
Также возможны исполнения согласно пожеланий заказчика



ЛИНИЯ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ



- Максимальные габариты металлоконструкций (ДхШхВ): 6000х1000х2700 мм
- Масса цинкуемых металлоконструкций: не более 2 т
- Качество цинкового покрытия по ГОСТ 9.307-2021 - не менее 40 мкм



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79

Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru

ЛИТЬЕ ПОД НИЗКИМ ДАВЛЕНИЕМ



- Автоматизированный итальянский литейный комплекс «LPM group»
- Максимальные габариты отливок: (ШхГхВ) 900х900х600 мм
- Изготовление деталей и заготовок по технологии качественного газоплотного литья из алюминиевого сплава АК7пч ГОСТ1583-93
- Максимальный вес отливки: 150 кг
- Газовая пористость 1 балл ГОСТ1583-93
- Точность отливки: 7-8-3-7 ГОСТ Р 53464-2009



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79



Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru

ШТАМПО –ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Пресса гидравлические:

- Усилие - 10÷400 т
- Габариты стола - 380x500÷1000x1000 мм

Пресса кривошипные:

- Усилие - 25÷250 т
- Габариты стола - 340x500÷740x1200 мм

Пресс кривошипный двойного действия:

- Усилие - 100 т
- Габариты стола - 800x800 мм

ГИБКА

- Усилие гибки - 100 т
- Длинагиба - 2100 мм
- Максимальная толщина - 20 мм
(в зависимости от конфигурации
детали, типа и марки материала)





ГИБКА С ЧПУ

- Усилие гибки - 80÷250 т
- Длина гига - до 4100 мм
- Максимальная толщина - 10÷16 мм
(в зависимости от конфигурации детали, типа и марки материала)

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Наружный диаметр труб - 20÷76 мм
- Радиус гига - 55÷500 мм



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79

Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru



ГИБКА НА РОЛИКАХ

- Наружный диаметр труб - 6÷35 мм
- Радиусгиба - 30÷120 мм

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ВАЛЬЦЫ

- Максимальная толщина - 16 мм
(сталь, алюминий)
- Максимальная ширина - 2500 мм



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79

Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ



ТОКАРНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Диаметр обработки - от 6 мм до 860 мм
- Максимальная длина устанавливаемой заготовки - 5000 мм
- Обрабатываемые материалы: черные и цветные металлы, фторопласт, стеклотекстолит, текстолит

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА С ЧПУ

- Максимальный диаметр обработки - 570 мм
- Максимальная длина точения - 750 мм
- Точность обработки - $\pm 0,003$ мм
- Обрабатываемые материалы: черные и цветные металлы, фторопласт





ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

- Диаметр обрабатываемых прутков - от 6 мм до 42 мм
- Максимальная длина устанавливаемого прутка - 3000 мм
- Обрабатываемые материалы: цветные и черные металлы

ОТРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА

- Диаметр отрезаемых заготовок - от 12 мм до 360 мм
- Минимальная длина отрезаемой заготовки - 9 мм
- Обрабатываемые материалы: цветные и черные металлы





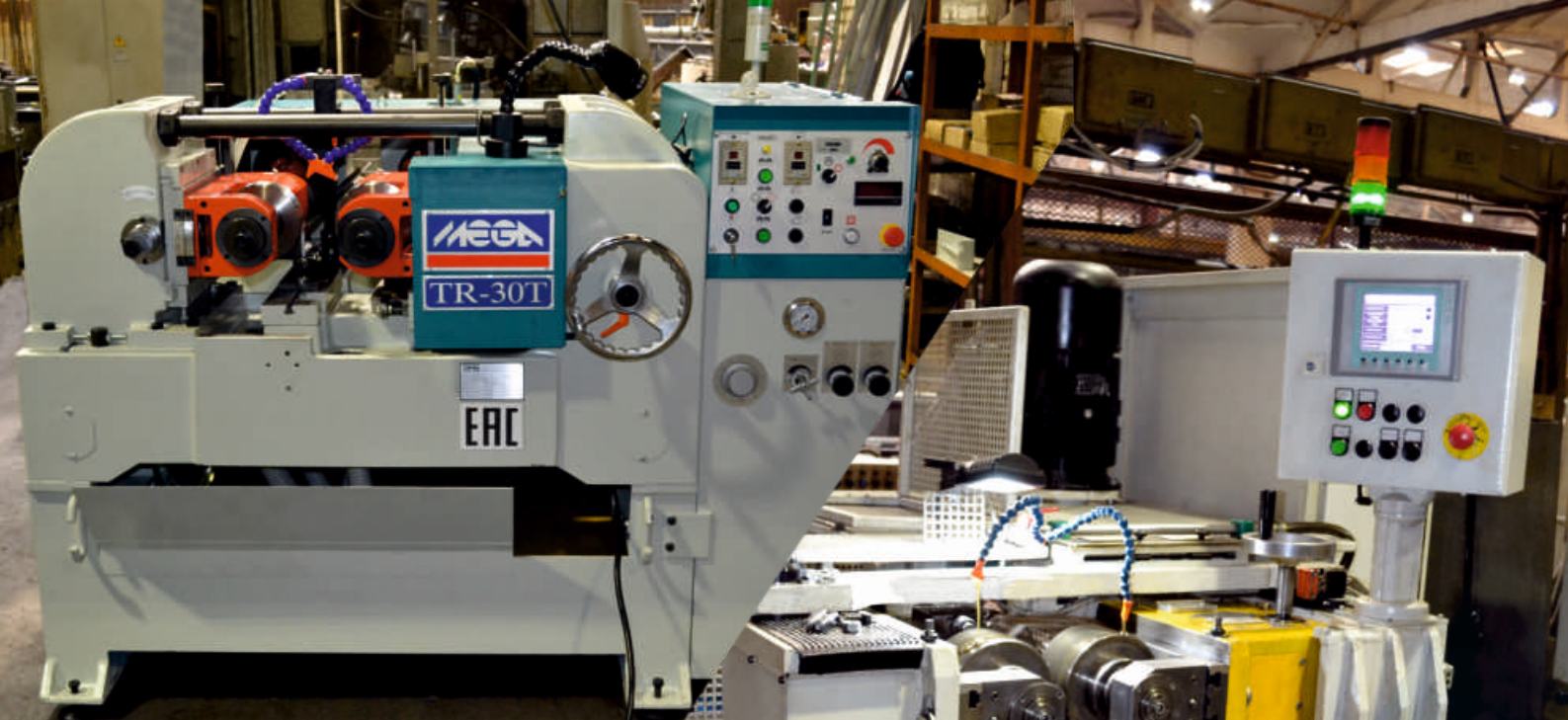
ФРЕЗЕРНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Рабочая поверхность стола - от 250x1000 мм до 400x1600 мм
- Максимальная нагрузка на стол - 1500 кг
- Обрабатываемые материалы: цветные и черные металлы, фторопласт, стеклотекстолит, текстолит

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА С ЧПУ

- Рабочая поверхность стола - от 420x1600 мм до 1800x2200 мм
- Максимальная нагрузка на стол - 10 000 кг
- Точность обработки - $\pm 0,0025$ мм
- Обрабатываемые материалы: цветные и черные металлы, фторопласт, стеклотекстолит, текстолит.



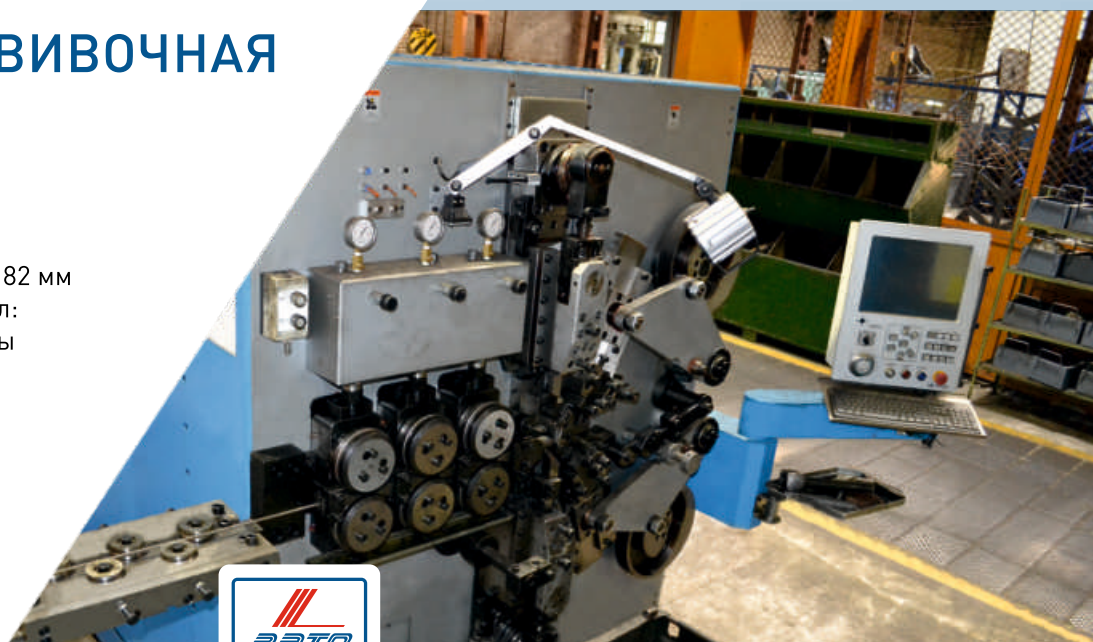


РЕЗЬБОНАКАТНАЯ ОБРАБОТКА

- Диапазон нарезаемой резьбы - М4-М24
- Длина нарезаемой резьбы - 10-300 мм
- Обработываемый материал: черные металлы

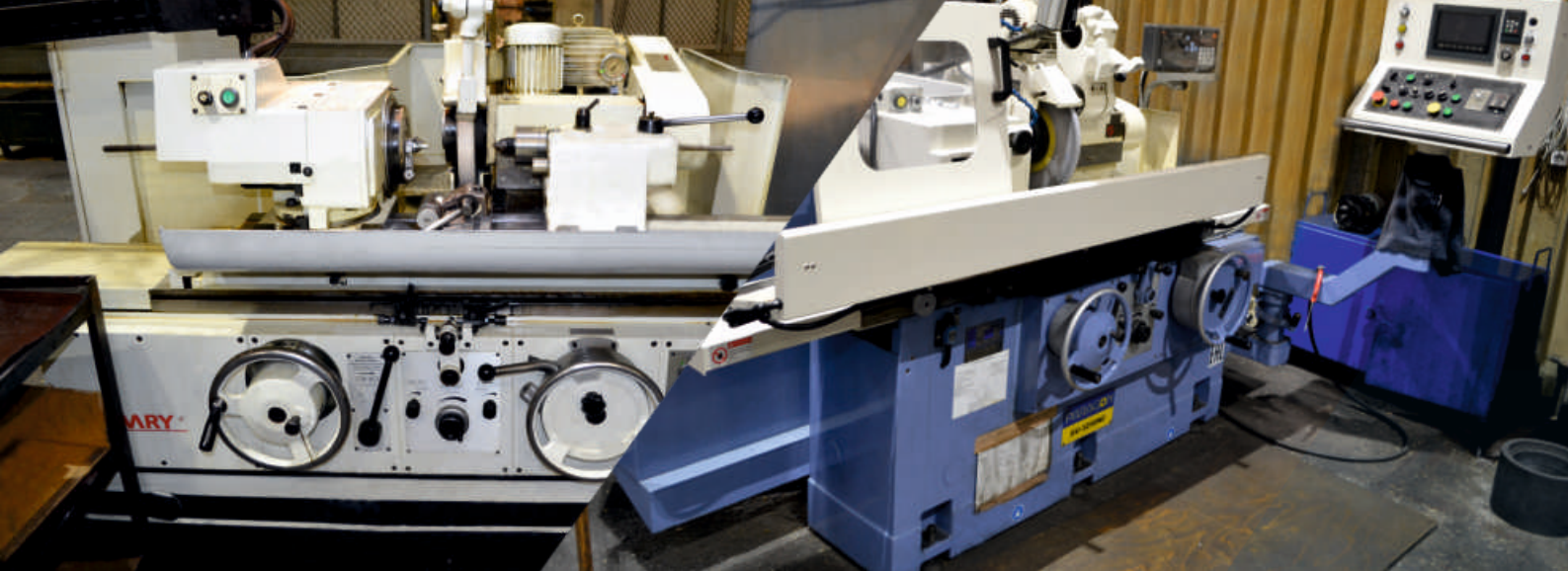
ПРУЖИНОНАВИВОЧНАЯ ОБРАБОТКА

- Диаметр навиваемой проволоки - 0,6-10 мм
- Наружный диаметр навиваемой пружины - 6-182 мм
- Обработываемый материал: черные и цветные металлы



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79

Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Максимальный диаметр наружного шлифования - 280 мм
- Максимальная нагрузка в центрах - 100 кг
- Обработываемый материал - черные металлы

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Рабочая поверхность стола - 400x1000 мм
- Обработываемый материал: черные металлы



СВЕРЛИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Максимальный диаметр сверления - 50 мм
- Обработываемый материал: черные и цветные металлы, стеклотекстолит, текстолит



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



Испытательный центр включает в себя пять лабораторий, специализирующихся на проведении следующих испытаний:

- высоковольтных
- тепловых
- механических
- климатических
- защитных аппаратов

По видам испытания можно классифицировать следующим образом:

- исследовательские испытания макетов
- квалификационные – испытания образцов новой техники перед постановкой на серийное производство
- периодические – испытания серийно выпускаемого высоковольтного оборудования с целью подтверждения стабильности технологии и качества производимой продукции



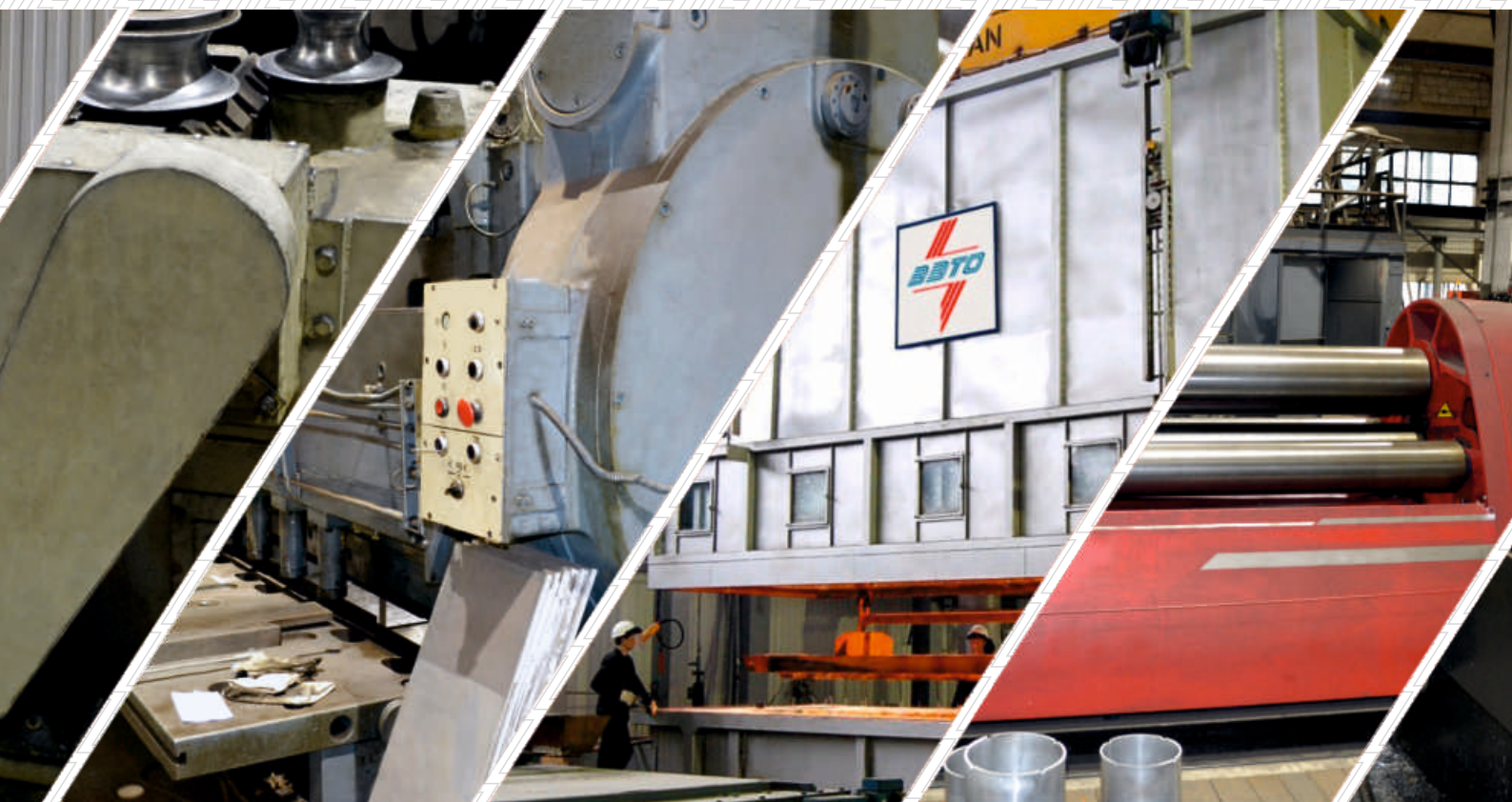
В 2014 году на базе испытательного центра построен новый высоковольтный испытательный зал площадью 1100 кв.м

В 2015 году установлено новейшее оборудование – резонансная испытательная система переменного тока напряжением 1200 кВ производства компании HIGHVOLT. С помощью данной испытательной станции завод может проводить испытания оборудования на классы напряжения до 500 кВ включительно, а после модернизации станции – до 750 кВ



182113, Россия, Псковская обл.,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский д. 79

Тел.: +7 (81153) 6-37-72,
почта: Info@zeto.ru

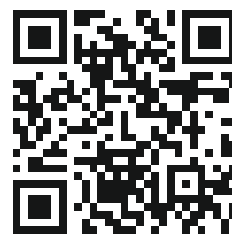


ЗАО «Завод электротехнического оборудования»

Россия, 182113, г. Великие Луки, Псковская область, пр-т Октябрьский, 79

Телефон: +7 (81153) 6-37-32, 6-37-73

Факс: +7 (81153) 6-38-45



B vk.com/zao.zeto

zeto.ru | zeto.pф | info@zeto.ru