

РАЗРАБОТАНО

Генеральный директор
АО «Россети Научно-технический
центр»




А. М. Епифанов

2024 г.




УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Дирекции
импортозамещения взаимодействия с
производителями оборудования
ПАО «Россети»



К. А. Осинцев
« 19 » декабря 2024 г.



ПРОТОКОЛ № ИП-258/24 от 19.12.2024 г.

по продлению срока действия Актов приемки б/н от 29.03.2005 и б/н от 12.10.2006
и дополнению

Срок действия с 19.12.2024 г.

Дата очередной плановой проверки производства до 19.12.2029 г.

ОБОРУДОВАНИЕ

Разъединители пантографные типа РПВ на номинальные напряжения 330 и 500 кВ,
номинальный ток 3150 А, ток термической стойкости 50 кА (время протекания тока
термической стойкости 3 с), климатического исполнения УХЛ, категории размеще-
ния 1

ТУ 3414-056-049040910-2004 (ИВЕЖ.674216.039 ТУ) с изм.№5

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО «Завод электротехнического оборудования» (ЗАО «ЗЭТО»)
182100, Россия, Псковская область, г.Великие Луки, Проспект Октябрьский, 79

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Завод электротехнического оборудования» (ЗАО «ЗЭТО»)
182100, Россия, Псковская область, г.Великие Луки, Проспект Октябрьский, 79

СООТВЕТСТВУЕТ

техническим требованиям ПАО «Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ

для применения на объектах ДЗО ПАО «Россети» (не предназначены для передачи
токов нагрузки с одной системы шин на другую при их переключении)

Количество баллов в соответствии с СТО 34.01-22-002-2023 - 83.

7 Заключение

7.1 На основании результатов рассмотрения представленной документации продлить срок действия Актов приемки б/н от 29.03.2005 и б/н от 12.10.2006 на Разъединители пантографные типа РПВ на номинальные напряжения 330 и 500 кВ, номинальный ток 3150 А, ток термической стойкости 50 кА (время протекания тока термической стойкости 3 с), климатического исполнения УХЛ, категории размещения 1 (не предназначены для передачи токов нагрузки с одной системы шин на другую при их переключении), изготавливаемые ЗАО «ЗЭТО» по техническим условиям ТУ 3414-056-049040910-2004 (ИВЕЖ.674216.039 ТУ) с изм.№5.

7.2 В соответствии с СТО 34.01-22-002-2023 «Требования по определению страны происхождения продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «РОССЕТИ» -83 балла.

7.3 В случае инициативного внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления аттестованного оборудования обеспечить направление в адрес ПАО «Россети» заявки на внесение изменений в действующее заключение аттестационной комиссии в порядке и сроки, предусмотренные действующей Методикой ПАО «Россети» проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе.

7.4 ЗАО «ЗЭТО» обеспечить подачу заявки на проведение очередной плановой проверки производства в сроки, установленные Порядком проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах ДЗО ПАО «Россети».

Заместитель начальника центра по испытаниям и сертификации по технической политике АО «Россети Научно-технический центр»

К.А. Рыжков

Ведущий специалист Управления по проверке качества высоковольтного оборудования подстанций и распределительных устройств Департамента аттестации оборудования АО «Россети Научно-технический центр»

А.П. Семушкина